

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:  
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред  
**КШ.Ц.Х. XXX.XXX.X/Х.ХХ**  
Номер партии: **XXXXXXX**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47  
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:  
ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	ДАТА ИСПЫТАНИЙ
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ  
Кран шаровой цельносварной стальной LD®  
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.  
1 шт.

КШ.	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ					XX
	Ц.	Х.	XXX.	XXX.	XXX.	
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц	Ц					
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - под приварку - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -	Ф	П	М	Ц	Ш	К
Управление: ручное - нет обозначения под электропривод -	У					
Рабочая среда: жидкие среды - нет обозначения газопаровые среды - GAS						
Номинальный диаметр: DN						
PN, кгс/см²						
Проход: Г/П - полнопроходной Г/П - стандартнопроходной						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 01 - Коррозионностойкая 02 - Углеродистая 03 - Легированная						

\* Шаровой кран для спуска воздуха

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категория 1 по ГОСТ 15150			ХЛ категория 1 по ГОСТ 15150		
		Углеродистая (02)	Легированная (03)	Коррозионностойкая (01)	Углеродистая (02)	Легированная (03)	Коррозионностойкая (01)
1	Патрубок фланец	Сталь 20, 09Г2С			09Г2С		12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С			09Г2С		12Х18Н10Т
3	Пружина				65Т оцинкованная		
4	Кольцо опорное				АISI 409		
5	Серло				Ф-4К20 (PTFE+20С)		
6	Шаровая пробка				20Х13, АISI 409, АISI 304		
7	Шпindelъ				20Х13		
8	Горловина	Сталь 20			09Г2С		12Х18Н10Т
9	Рукятка				Ст 3		
10	Подшипник скольжения				Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)		
11	Гайка самоотпорящаяся				Оцинкованная сталь с полимером		
12	Уплотнение горловины				Фторсилоксан, EPDM		
13	Уплотнение седла				Фторсилоксан / EPDM		

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:  
Кран шаровой цельносварной LD® для жидких сред  
**КШ.Ц.Х. XXX.XXX.X/Х.ХХ**  
Номер партии: **XXXXXXX**

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:  
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47  
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:  
ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.  
Гарантия изготовителя - 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации.  
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
Проведен визуальный и измерительный контроль по ТУ 3742-001-45630744-2003	ДАТА ИСПЫТАНИЙ
На герметичность воздухом Рпр 6 кгс/см² по ГОСТ 33257	
На прочность и плотность водой по ТУ 3742-001-45630744-2003: PN 1,6 МПа - Рпр 2,4 МПа PN 2,5 МПа - Рпр 3,8 МПа PN 4,0 МПа - Рпр 6,0 МПа	

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771.  
Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14.  
Срок консервации 12 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ  
Кран шаровой цельносварной стальной LD®  
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.  
1 шт.

КШ.	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ					XX
	Ц.	Х.	XXX.	XXX.	XXX.	
Исполнение корпуса: цельносварной - Ц	Ц					
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое - под приварку - муфтовое - цапковое - штуцерное - комбинированное -	Ф	П	М	Ц	Ш	К
Управление: ручное - нет обозначения под электропривод -	У					
Рабочая среда: жидкие среды - нет обозначения газопаровые среды - GAS						
Номинальный диаметр: DN						
PN, кгс/см²						
Проход: Г/П - полнопроходной Г/П - стандартнопроходной						
Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды: 01 - Коррозионностойкая 02 - Углеродистая 03 - Легированная						

\* Шаровой кран для спуска воздуха

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	У категория 1 по ГОСТ 15150			ХЛ категория 1 по ГОСТ 15150		
		Углеродистая (02)	Легированная (03)	Коррозионностойкая (01)	Углеродистая (02)	Легированная (03)	Коррозионностойкая (01)
1	Патрубок фланец	Сталь 20, 09Г2С			09Г2С		12Х18Н10Т
2	Корпус	Сталь 20, 09Г2С			09Г2С		12Х18Н10Т
3	Пружина				65Т оцинкованная		
4	Кольцо опорное				АISI 409		
5	Серло				Ф-4К20 (PTFE+20С)		
6	Шаровая пробка				20Х13, АISI 409, АISI 304		
7	Шпindelъ				20Х13		
8	Горловина	Сталь 20			09Г2С		12Х18Н10Т
9	Рукятка				Ст 3		
10	Подшипник скольжения				Ф-4(Ф-4К20 (PTFE+20С)		
11	Гайка самоотпорящаяся				Оцинкованная сталь с полимером		
12	Уплотнение горловины				Фторсилоксан, EPDM		
13	Уплотнение седла				Фторсилоксан / EPDM		

